

FLOW CP 32 - 46 - 68

DESCRIPCIÓN:

Aceites lubricantes de base mineral, formulados con aditivos especiales sin cenizas, para la lubricación de compresores de aire y sistemas hidráulicos.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Baja tendencia a la formación de lodos, lacas, depósitos y residuo carbonoso.
- ✓ Elevada lubricidad unida a un superior poder antidesgaste, antiherrumbre y anticorrosivo.
- ✓ Mínima formación de espumas.
- ✓ Excelente capacidad de desemulsión, minimizando el contacto de la humedad con las superficies metálicas lubricadas.
- ✓ Excelente estabilidad térmica.
- ✓ Totalmente compatible con juntas y retenes habitualmente empleados
- ✓ Compatible con sistemas de electroválvulas en sistemas hidráulicos, evitando la formación de lacas y lodos en servoválvulas y actuadores hidráulicos.
- ✓ Elevado punto de inflamación, proporcionando un mayor nivel de seguridad.
- ✓ Excelente estanqueidad en compresores rotativos.

APLICACIONES

- ✓ Mecanismos y cilindros en compresores.
- ✓ Compresores rotativos de paletas y tornillo.
- ✓ Compresores alternativos mono y multietapa.
- ✓ Su paquete de aditivos libre de zinc permite emplear estos aceites en sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

| Compresores | Sistemas hidráulicos |
|---|--|
| DIN 51506 VC-L, VD-L (Temperatura de compresión entre 160 y 220 °C) | ISO 11158 (HM) |
| ISO 6521-L-DAB | ISO 6743/4 (HM) |
| | DIN 51524 / 2 (HLP) |
| | DENISON HF-0, HF-1, HF-2 |
| | EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S |
| | AFNOR NF E 48-603 HM |

DATOS TÉCNICOS:

| CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS | NORMA | VALOR | | |
|--|---------------|---------|-------|--------|
| Grado ISO | ISO 3448 | 32 | 46 | 68 |
| Viscosidad a 40 °C (cSt) | ASTM D-445 | 29 - 35 | 42-50 | 62-74 |
| Densidad a 15 °C, Típico (kg/l) | ASTM D-1298 | 0,865 | 0,870 | 0,880 |
| Punto de congelación (°C) | ASTM D-97 | <-25 | <-20 | < - 20 |
| Punto de inflamación COC (°C) | ASTM D-92 | >200 | >220 | > 230 |
| Cenizas sulfatadas (% wt) | ASTM D-874 | <0,01 | <0,01 | <0,01 |
| Resistencia a la oxidación, Carbono Conradson, % | DIN 51352 p.2 | <2,5 | <2,5 | <2,5 |
| Corrosión al cobre (3h,100 °C) | ASTM D-130 | 1a | 1a | 1a |

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y Bidones de 200 L.