

INFORMACION TECNICA

MAXIGRAS 50 GEAR

PRESENTACION:

Grasa lubricante fluida de alta viscosidad aparente, formulada con bases semisintéticas y aditivos con elevada capacidad para soportar grandes cargas (Extrema Presión).

PROPIEDADES:

Excelente protección contra la corrosión.

Extrema capacidad para resistir fuertes cargas continuas y de impacto.

Resistente en medios agresivos (exposición al sol, humedad, polvo, vibraciones).

Gran capacidad de bombeo.

Resistente al lavado por agua fría o caliente y al vapor de agua.

Long-Life. Grasa de larga duración.

Temperatura de trabajo: -10°C a +100°C

APLICACIONES:

Engranajes abiertos sometidos a fuertes cargas y ambientes agresivos.

Coronas dentadas, mástiles y engranajes de gran tamaño en grúas y excavadoras.

Especialmente indicada en los sectores de minería, obra pública, cemento, yeso y sepiolita.

Sistemas de engrase centralizado.

CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS:

	<u>NORMA</u>	<u>VALOR</u>
COLOR	-----	CLARO
GRADO NLGI	DIN 51818	0
VISCOSIDAD DE ACEITE BASE, A 40°C, cSt	ASTM D-445	320
PUNTO DE GOTA, °C	INTA 150244B	> 140
PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C	ASTM D-93	> 220
TEST DE CORROSION	ASTM D-665	Pasa
CORROSION AL COBRE	ASTM D-130	1a
FZG, etapas	DIN 51354	>12
TEST E.P. 4 BOLAS:		
Carga de soldadura, Kg.	ASTM D-2783	> 400
RESISTENCIA AL AGUA a 90°C	DIN 51807	0

OBSERVACIONES:

Procurar, antes de la puesta en marcha, limpiar los dientes de los engranajes de residuos de antiguos lubricantes.

Aplicar la **MAXIGRAS 50 GEAR** sobre los flancos del diente con una espátula o cepillo duro.

Emplear sistemas automáticos de engrase.

PRESENTACIÓN:

Envases de 5 litros y 20 litros y bidones de 50 litros y 200 litros.