

# **INFORMACION TECNICA**

## **MAXIGRAS 593 Spray**

### **DESCRIPCION:**

Lubricante **Atóxico** de bajo impacto ambiental, en spray. Especialmente formulado para soportar fuertes cargas, elevadas temperaturas y ambientes agresivos con presencia de productos químicos.

Su combinación de aditivos con alto contenido en PTFE le aportan un elevado poder anticorrosivo, antidesgaste, antioxidante y carácter EP.

### **APLICACIONES:**

Recomendado en los sectores de: Industria alimentaria, instrumental, química y automoción, para lubricación de cojinetes, arandelas, rodamientos, guías, bujes, y cualquier sistema de engrase de larga duración donde se requieran propiedades atóxicas y elevadas características E.P.

### **PROPIEDADES:**

- Lubricante sintético de última generación con elevado grado de untuosidad.
- No escurre, no ensucia, elevada protección contra el polvo, excelente adherencia
- Buena resistencia al agua, al vapor de agua, ácidos y álcalis.
- Elevada capacidad EP.
- Protección contra la corrosión y la oxidación
- Temperatura de empleo de -20°C a + 160°C

### **CARACTERISTICAS FISICO-QUÍMICAS:**

	<u>NORMA</u>	<u>VALOR</u>
COLOR.....	----	BLANCO-MARFIL
GRADO NLGI.....	DIN 51818.....	2
TIPO DE ESPESANTE.....	----	ALUMINIO COMPLEJO
PUNTO DE GOTA, °C.....	INTA 150244B.....	>250
RESISTENCIA A LA OXIDACION: .....	INTA 150481A	
- Pérdida máx. después de 100 horas.....	-----.....	2 psi.
- Pérdida máx. después de 400 horas.....	-----.....	8 psi.
RESISTENCIA AL AGUA A 90°C .....	DIN 51807/T1 .....	1
CORROSION EMCOR .....	DIN 51802.....	0/0
TEST E.P. 4 BOLAS:		
- Carga de soldadura, Nw. ....	ASTM D-2783.....	> 4000
CONTENIDO EN <b>PTFE</b> , % .....	----	>5

### **PRESENTACION:**

Spray de 520 c.c. en cajas de 12 unidades. Consultar disponibilidad de otros envases fabricados bajo pedido.

### **OBSERVACIONES:**

Producto inflamable, no pulverizar cerca de llamas o focos de ignición.

Agitar antes de aplicar (en su presentación en spray de 520 c.c.)