

MAXIGEAR 85W140 LS (GL5)

DESCRIPCIÓN:

Lubricante multigrado destinado especialmente a la lubricación de engranajes de altas prestaciones sometidos a cargas elevadas. Formulado con bases minerales y aditivos de última generación con propiedades Limited Slip (LS).

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Rendimiento muy superior comparado con los lubricantes convencionales de engranajes, con intervalos de cambio de aceite desde 500 hasta 1500 horas de trabajo (en función del régimen de carga y trabajo).
- ✓ Reducción de ruidos y vibraciones en los puntos lubricados, gracias a su aditivo modificador de fricción.
- ✓ Ofrece una alta protección frente al desgaste de los componentes, reduciendo costes de sustitución y mantenimiento.
- ✓ Compatible con elastómeros (juntas y retenes)
- ✓ Aporta excelente capacidad de carga, reduciendo considerablemente las pérdidas por fricción.
- ✓ Excelente resistencia a la degradación térmica. Elevada lubricidad y protección antidesgaste y anticorrosiva.
- ✓ Reducida formación de depósitos, manteniendo los engranajes en un estado óptimo de limpieza.
- ✓ Gracias a su ligero carácter multigrado puede suplir a aceites de engranajes con viscosidad SAE 140.

APLICACIONES

- ✓ Especialmente diseñado para lubricar diferenciales autoblocantes con deslizamiento limitado.
- ✓ Ejes, accionamientos centrales de ejes y grupos diferenciales con accionamiento hipoide.
- ✓ Engranajes sometidos a condiciones extremas de carga y temperatura.
- ✓ Especialmente recomendado en maquinaria de obra pública y vehículos todoterreno 4x4.
- ✓ Ejes delanteros de tractores y transmisiones para cosechadoras.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

API GL-5 (LS)	ZF TE ML 05A-B / 12E / 16 C, D / 21A-B
MIL-L-2105D	MIL-PRF-2105E

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J306	85W140
Viscosidad cinemática a 100 °C (cSt)	D-445	24 - 30
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< - 20
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	> 250
FZG, test (stage)	DIN 51384/2	> 12
Carga TIMKEN (lb)	ASTM D-2782	> 60
Corrosión lámina de cobre , 3h, 100 °C	ASTM D-130	1b

INDICACIONES DE USO:

Los aceites MAXIGEAR son miscibles con otros de idéntica aplicación y nivel de calidad. Antes de la mezcla es conveniente comprobar el estado del aceite a completar, así como el del sistema sobre el que se aplica.

PRESENTACIÓN:

Bidones de 200 L.