

# MAXIGEAR 90 LS (GL5)

## **DESCRIPCIÓN:**

Lubricante SAE 90 formulado con bases seleccionadas y un sistema de aditivos específico para su uso en engranajes de deslizamiento limitado (limited slip).

## **PROPIEDADES Y VENTAJAS:**

- ✓ Excelente comportamiento a altas velocidades y elevado par de torsión.
- ✓ Reducción de ruidos y vibraciones gracias a su aditivo modificador de fricción.
- ✓ Ofrece una alta protección frente al desgaste de los componentes, reduciendo costes de sustitución y mantenimiento.
- ✓ Compatible con elastómeros (juntas y retenes)
- ✓ Excelente protección contra el óxido y la corrosión.
- ✓ Alto poder extrema presión para soportar altas cargas.
- ✓ MAXIGEAR 90 LS, gracias a su preparación tecnológica, su viscosidad elevada en caliente y sus excelentes prestaciones desde el arranque en frío, permite su empleo como valvulina multigrado 80W90 o bien como un producto monogrado SAE 90 de excelente calidad.
- ✓ Su duración llega a sobrepasar los 150.000 km.

## **APLICACIONES**

- ✓ Cajas de cambio.
- ✓ Diferenciales y engranajes en cárter cerrado, de talla recta, helicoidal o gleason, así como de tornillo sinfín.
- ✓ Transmisiones de vehículo todo terreno y maquinaria de Obra Pública, que requieren características de transmisiones finales incluso con frenos bañados en aceite.
- ✓ Diferenciales autoblocantes y puentes traseros de todo tipo de vehículos y, en general, donde se requieran prestaciones L.S ("limited slip").

## **ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD**

|               |  |
|---------------|--|
| API GL-5 (LS) | MAN 342 N  |
| MB 235.6      | ZF TE ML 05 A / 07A / 12E / 16 B,C,D / 17B / 19B / 21B |
| MIL-L-2105D   |  |

## **DATOS TÉCNICOS:**

| <b>CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS</b>  | <b>NORMA</b> | <b>VALOR</b> |
|--|--------------|--------------|
| Grado SAE                              | SAE J306     | 90 / 80W90   |
| Viscosidad cinemática a 100 °C (cSt)   | D-445        | 16 - 19      |
| Índice de viscosidad                   | ASTM D-2270  | >105         |
| Punto de congelación (°C)              | ASTM D-97    | < - 25       |
| Punto de inflamación (°C)              | ASTM D-92    | > 220        |
| FZG, test (stage)                      | DIN 51384/2  | > 12         |
| Carga TIMKEN (lb)                      | ASTM D-2782  | > 60         |
| Corrosión lámina de cobre , 3h, 100 °C | ASTM D-130   | 1b           |

## **INDICACIONES DE USO:**

Los aceites MAXIGEAR son miscibles con otros de idéntica aplicación y nivel de calidad. Antes de la mezcla es conveniente comprobar el estado del aceite a completar, así como el del sistema sobre el que se aplica.

## **PRESENTACIÓN:**

Envases 20 L y Bidones de 200 L.