

MAXIGEAR 80W90 EP (GL4)

DESCRIPCIÓN:

Aceite lubricante grado SAE 80W90 para engranajes y cajas de cambio, donde se requiera un nivel de calidad API GL-4. Formulado con bases minerales de elevado grado de refinado y aditivos de última generación.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Buena capacidad para soportar cargas medias-altas, reduciendo considerablemente las pérdidas por fricción.
- ✓ Excelente resistencia a la degradación térmica, ofreciendo protección frente al espesamiento del aceite, alargando así la vida útil del aceite y la transmisión.
- ✓ Reducida formación de depósitos, manteniendo los engranajes en un estado óptimo de limpieza.
- ✓ Elevada lubricidad, protección antidesgaste y anticorrosiva.
- ✓ Buena fluidez a baja temperatura.
- ✓ Compatible con juntas y elastómeros habitualmente empleados.

APLICACIONES

- ✓ Especialmente diseñado para lubricar cajas de cambio manuales, diferenciales, mandos finales y engranajes en cárter cerrado, de talla recta, helicoidal o gleason, así como de tornillo sinfín.
- ✓ Transmisiones en vehículos ligeros, medios y Obra Pública.
- ✓ Engranajes sometidos a elevados pares de torsión o elevadas velocidades de giro.
- ✓ Reductores sometidos a cargas medias-altas.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

API GL-4	MB 235.1
MAN 341 Z-1 / Z-2	ZF TE ML 02 A / 08 / 16A / 17A / 19A
	MIL-L-2105

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J306	80W90
Viscosidad cinemática a 100 °C (cSt)	D-445	13,5 – 18,5
Viscosidad a -26°C, Máx (cP)	ASTM D-2983	150.000
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< - 30
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	> 220
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	ASTM D-2596	250
Test Desgaste, 4 Bolas, 20 kg/1800rpm/ 55°C/1h, Huella (mm)	ASTM D-2266	<0,35

PRESENTACIÓN:

Envases de 2L, 5L y 20 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.