

AVEROIL 5W40 C3

DESCRIPCION:

Aceite lubricante 100% sintético de elevada calidad, formulado con aditivos bajos en cenizas (LOW SAPS) de última generación especialmente diseñados para prolongar la vida de los actuales sistemas de reducción de emisiones en vehículos diesel y gasolina.

Posee un reducido contenido en cenizas, fósforo y azufre, características indispensables para conseguir una óptima lubricación, un excelente rendimiento en motores Euro 5 y demostrada compatibilidad con sistemas de postratamiento de gases SCR, EGR y convertidores catalíticos gasolina (CAT), especialmente en los que incorporan filtros atrapadores de partículas (DPF/FAP).

VENTAJAS / PROPIEDADES:

- ✓ Gracias a su formulación es capaz de aportar un alto grado de detergencia, dispersancia y poder antidesgaste, prolongando la vida de los elementos lubricados y aumentando los intervalos entre cambios de aceite (Extended Drain), manteniendo limpios los elementos vitales del motor y evitando la formación de depósitos, lacas o barnices.
- ✓ Excelente arranque en frío, permitiendo una circulación inmediata del aceite a bajas temperaturas. Reducido coeficiente de fricción, adecuado para disminuir el consumo de combustible.
- ✓ Elevada estabilidad térmica y resistencia a la degradación química.

APLICACIONES:

- ✓ Especialmente recomendado para turismos de altas prestaciones, tanto diesel como gasolina, con motores modernos equipados con filtros especiales de partículas.
- ✓ Lubricante indispensable para vehículos que incorporen filtros DPF/FAP con el fin de alcanzar la duración estimada por el fabricante.
- ✓ Compatible con motorizaciones modernas Euro 5 y anteriores.

NIVEL DE CALIDAD / ESPECIFICACIONES:

API SN / SM / CF	VW 502.00 / 505.01
ACEA A3 / B3 / B4	BMW Long Life-04
ACEA C3	RN 0700 / RN 0710
PORSCHE A40	FORD WSS-M2C917A (Motores equipados con inyector bomba)
MB 229.31	Compatible con motorizaciones que demanden especificación VW 501.01 y 505.00

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J300	5W40
Punto de Congelación (°C)	ASTM D-97	< - 35
Punto de Inflamación (°C)	ASTM D-92	> 210
Viscosidad a -30 °C, cPs	ASTM D-5293	< 6600
Viscosidad HTHS, mPa.s, 150°C	ASTM D-4683	> 3,5
Volatilidad NOACK, a 250 °C, max (% Pérdida en peso)	ASTM D-5800	12
TBN (mg KOH/g)	ASTM D-2896	> 7,0
Cenizas sulfatadas (% en peso)	ASTM D-874	< 0,8

PRESENTACION:

Envases de 1 L y 5 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1.000 L